

ミニメス・オイルサンプリングポート

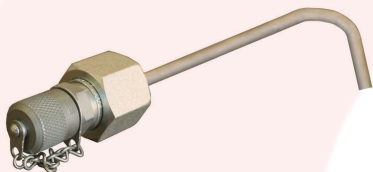
低圧システムからの正確なオイルサンプリングをサポート!



ピトー管は、標準2種類の長さで組み合わせ、主にギアボックス用途で使用されます。取り付けの際は、ギアボックスから既存のポートプラグを取り外し、ピトー管を挿入するだけです。すべてのピトー管には、G 1/4 インチ並行ネジが付いていますが、ポート穴にそのまま差し込んで使用することもできます。ピトー管を使用すると、オイルタンク油面もしくは油中から直接サンプリングできます。標準の長さは 150mm(6")または、300mm(12")ですがカスタムの長さにも対応可能。設置時に特定の長さに簡単にカットしてもご使用いただけます。



可動部品のある箇所に、チューブを挿入しないように注意してください。

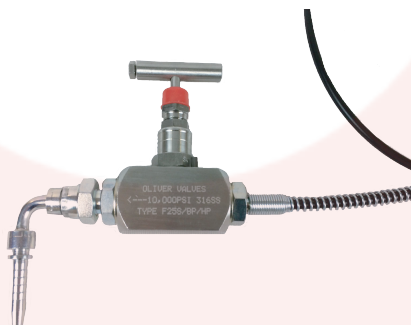


設置条件によっては、ピトー管をオイル経路の上流側に取り付けたり、障害物を避けるためにピトー管に加工を加えるする必要があります。この場合、ピトー管をオイルタンクに直接入れたり、障害物を避けるためにピトー管を曲げる(パイプベンダーを使用)必要があります。スイベル型ピトー管セットには、ピトー管を曲げた後に適切に配置できるように、一体型スイベル変換アダプタが付属しています。(オプション)

ミニメス・オイルサンプリング・追加付属品



マイクロボアホースを使用すると既存のミニメスサンプリングポイントに工具を使わずに接続できます。袋ナットを指で締めるだけでミニメス内部のバルブが開閉し、必要に応じてオイルサンプリングすることが可能です。

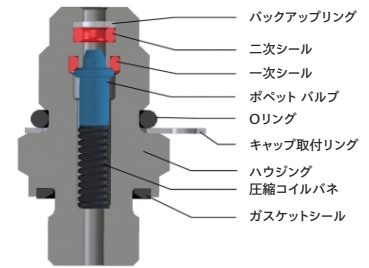


高圧ラインへの場合は、付属のマイクロボアホースに接続するサンプリングタップを使用することをお勧めします。これにより、上写真のTバーハンドルを開閉すると吐出口からオイルを排出できます。(max 63 MPa)



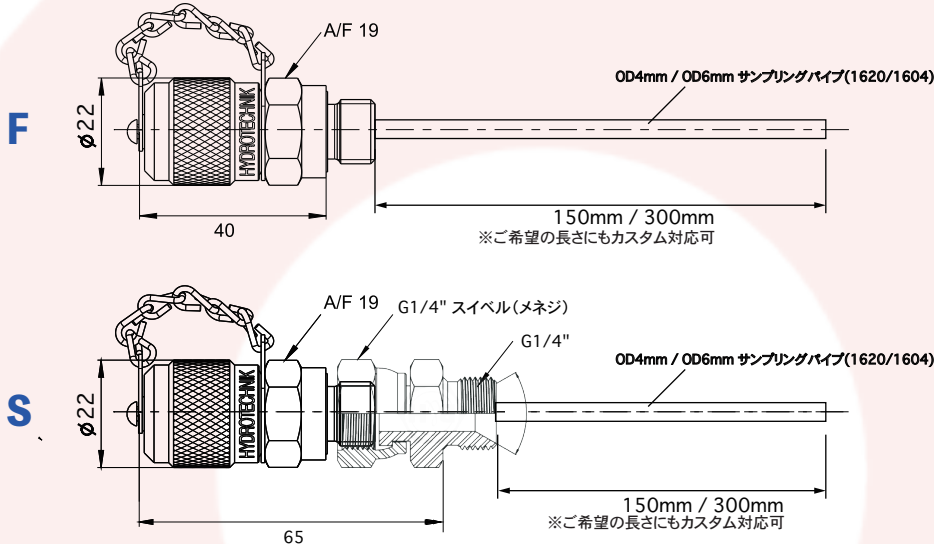
手動式の真空ハンドポンプとミニメス1604が先端に付いたナイロンチューブを使用することで、オイルサンプルを低圧(ゼロ圧)システムからサンプリングボトルに直接吸引採取することができます。

低圧システムからの正確なオイルサンプリングをサポート!



特長

- ギアボックスとオイルタンクから継続的にオイルサンプリングをします。沈殿物または、沈殿した油によって引き起こされる問題を回避し、精密なオイル採取が可能となります。
- 相互汚染を避けるために、コンパクトで洗浄再利用可能なネジ式プローブパイプと使い捨てチューブを使用。
- オイルリターン配管、オイル充填口、またはサンプリング用ポートに簡単に取り付けできます。
- $\phi 6\text{mm}$ ステンレス鋼パイプは、様々な液体に対して対応可能で、流量を確保して確実なサンプリングを提供。
- スイベルジョイント オプション (-S) は、狭い場所の曲がったチューブに使用できます。
- ミニメス1620 テスト ポイントを標準使用し、高粘度ギアオイル用にオプション 1604仕様で漏れの無いオイルサンプリングを実現(流路径4mm)。



! 可動部品のある箇所、チューブを挿入しないように注意してください。



ミニメス1620シリーズ (低・中粘度用)



ミニメス1604シリーズ (高流量・高粘度用)

注文コード:

F = G1/4" 並行おねじ

S = チューブの位置決め用 スイベルアダプタ追加 G1/4"

SS = ステンレス鋼サンプリングパイプ

2706 - F - 12 - SS - BT

2103 = 1620シリーズ (流路径 $\phi 2\text{mm}$)

2106 = 1604シリーズ (流路径 $\phi 4\text{mm}$)

2703 = 1620シリーズ SUS316

2706 = 1604シリーズ SUS316

12 = 300mm

6 = 150mm

※ご希望の長さにも応相談

(空欄) = ストレートパイプ

BT = 90°曲げ加工

※ご希望の角度にも応相談

付属品コード:

パーツナンバー	仕様詳細
Thief-1620	ミニメス1620用 手動式真空ハンドポンプ
Thief-1604	ミニメス1604用 手動式真空ハンドポンプ
OSBI-loose	ポンプ用 100mL 透明樹脂サンプリングポトル
OSBI	オイル分析サービス(分析報告書付き)

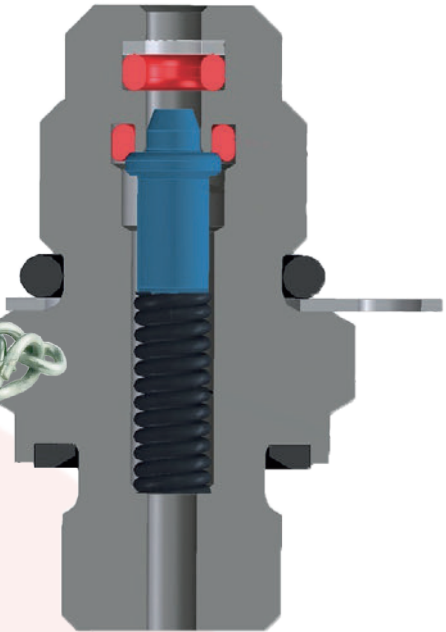
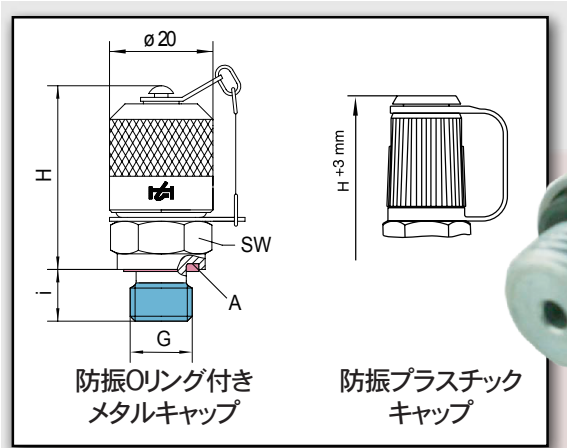
手動式真空
ハンドポンプ

200mmチューブ
(ミニメス・コネクター付)



ミニメス・1620 テストサンプリングポイント

ハイドロテック社製のミニメス1620 = M16x2.0は、あらゆる業界で最も広く使用されているミニメスです。鋼種と接続ねじの幅広い選択肢により、ニーズに対応致します。



ねじ山 G	シールの種類 A	トルク(Nm)	技術データ				材質: 快削鋼 1.0718	品番	材質: 快削鋼 1.0718	品番	材質: ステンレス鋼 1.4571	品番
			p max	H (mm)	I (mm)	SW (mm)	金属製 キャップ	NBR シール付き	プラスチック製 キャップ	NBR シール付き	金属製 キャップ	FKM シール付き
M8 x 1	形状 G	6	25 MPa	41	8.5	17	2103-01-32.00	2103-30-32.00	2103-01-32.00	2703-01-32.10		
M10 x 1		12		37,5	8.5	17	2103-01-33.00				2103-30-33.00	2703-01-33.10
M12 x 1.5	形状 F	30	63 MPa	36	10	17	2103-01-13.00	2103-30-13.00	2103-01-13.00	2703-01-13.10		
M14 x 1.5		40		36	10	19	2103-01-14.00				2103-30-14.00	2703-01-14.10
M16 x 1.5		60		36	10	22	2103-01-15.00				2103-30-15.00	2703-01-15.10
M14 x 1.5	形状 E	45		35,5	11	19	2103-01-96.00	2103-30-96.00	2703-01-96.10			
ISO 228 -G 1/8	形状 F	18	40 MPa	38	8	17	2103-01-17.00	2103-30-17.00	2103-01-17.00	2703-01-17.10		
ISO 228 -G 1/4		40		36	10	19	2103-01-18.00				2103-30-18.00	2703-01-18.10
ISO 228 -G 3/8		60	63 MPa	36	10	22	2103-01-16.00				2103-30-16.00	2703-01-16.10
1/8 NPTF	形状 H	-	40 MPa	33	9.5	17	2103-01-46.00	2103-30-46.00	2103-01-46.00	2703-01-46.10		
1/4 NPTF		-		33	16.5	17	2103-01-47.00				2103-30-47.00	2703-01-47.10
7/16-20 UNF	形状 E	20	63 MPa	37	9	17	2103-01-21.00	2103-30-21.00	2103-01-21.00	2703-01-21.10		
9/16-18 UNF		35		36	10	19	2103-01-53.00				2103-30-53.00	2703-01-53.10
ISO7/I-R 1/8	形状 C	-	40 MPa	33	13	17	2103-01-40.00	2103-30-40.00	2103-01-40.00	2703-01-40.10		
ISO7/I-R 1/4		-	63 MPa	33	13	17	2103-01-41.00				2103-30-41.00	2703-01-41.10

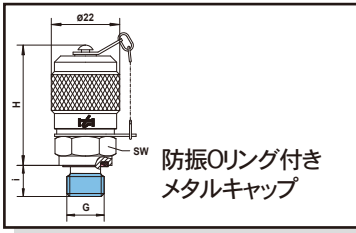
オプション

FKM (バイトン)製シールを使用する場合、下二桁を 00 から 10 に置き換えてください

10

その他の材質、設計、シールおよびねじ込み継手は、ご要望に応じます。

ミニメス・1604 テストサンプリングポイント



ミニメス1604サンプリングポイント

流路径: $\Phi 4\text{mm}$
M16非対称形状のねじ山形状
ギアオイル等の高粘度オイルや、高流量
ライン向けのサンプリングポイント。



ねじ山 G	シールの種類 A	トルク (Nm)	技術データ				品番 NBR シール付き
			p max	H (mm)	i (mm)	SW (mm)	
M10 x 1	形状 G	12	40 MPa	43	8.5	17	2106-01-33.00
M14 x 1.5	形状 F	40		40	10	19	2106-01-14.00
ISO 228-G 1/4		40		40	10	19	2106-01-18.00

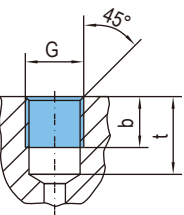
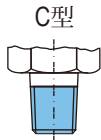
ねじ山 G	シールの種類 A	トルク (Nm)	技術データ				品番 NBR シール付き
			p max	H (mm)	i (mm)	SW (mm)	
M10 x 1	形状 G	12	40 MPa	43	8.5	17	2706-01-33.00
M14 x 1.5	形状 F	40		40	10	19	2706-01-14.00
ISO 228-G 1/4		40		40	10	19	2706-01-18.00

オプション

FKM (バイトン)製シールを使用する場合、下二桁を 00 から 10 に置き換えてください。

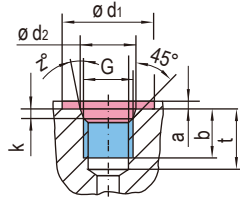
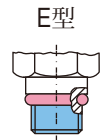
10

ねじ山形状データ



穴の寸法: DIN 3852 Part 1、Part 2、Z 形に準拠 (適切なシール剤でシーリング処理)

G	b	t
ISO 7/1 - R1/8	5.5	9.5
ISO 7/1 - R1/4	8.5	13.5



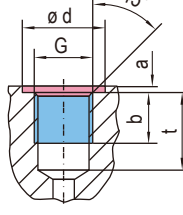
穴の寸法: SAE J 514 (UNF) または ISO 6149-1 に準拠 (O リングでシーリング処理)

SAE J 514 (UNF)

G	d	d ₂	b	k	t	a	z°
7/16-20 UNF	21.0	12.4	11.5	2.4	14.0	1.6	12.0
1/2-20 UNF	23.0	14.0	11.5	2.4	14.0	1.6	12.0
9/16-18 UNF	25.0	15.6	12.7	2.5	15.5	1.6	12.0
3/4-16 UNF	30.0	20.6	14.3	2.5	17.5	2.4	15.0

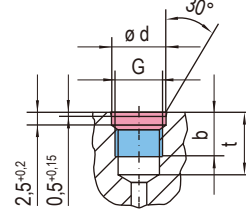
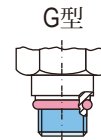
ISO 6149-1

G	d	d ₂	b	k	t	a	z°
M 10 x 1	19.0	11.1	10.0	1.6	11.5	1.0	12.0
M 12 x 1.5	19.0	13.8	11.5	2.4	14.0	1.5	15.0
M 14 x 1.5	21.0	15.8	11.5	2.4	14.0	1.5	15.0
M 16 x 1.5	24.0	17.8	13.0	2.4	15.5	1.5	15.0



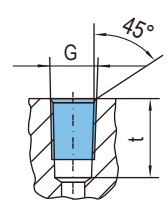
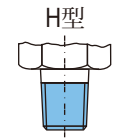
Ø d までの穴の寸法: DIN 3852 Part 1、Part 2、X 形に準拠 (平面シールまたはシーリングエッジでシーリング処理)

G	d	a	b	t
ISO 228-G 1/8	15.0	1.0	8.0	13.0
ISO 228-G 1/4	20.0	1.5	12.0	18.5
ISO 228-G 3/8	23.0	2.0	12.0	18.5
ISO 228-G 1/2	27.0	2.5	14.0	22.0
M 12 x 1.5	18.0	1.5	12.0	18.5
M 14 x 1.5	20.0	1.5	12.0	18.5
M 16 x 1.5	22.0	1.5	12.0	18.5



穴の寸法: HYDROTECHNIK 規格 N901-01-14 に準拠 (O リングでシーリング処理)

G	d	b	t
M 8 x 1	9.5	9.0	13.0
M 10 x 1	11.5	9.0	13.0



穴の寸法: ANSI / ASME B 1.20.1-1983 に準拠 (ネジでシーリング処理)

G	t
1/8 NPTF	12.0
1/4 NPTF	17.5
1/2 NPTF	22.9