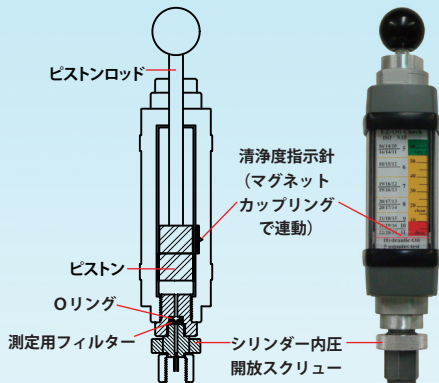


# 作動油・清浄度簡易モニタリング用 EZ オイルクリーン度チェッカー

## 測定原理



0.4MPa 前後の圧力によってサンプルオイルはチェッカー本体内に流入します。左図の通り、流入経路に測定用 5 $\mu$ m フィルターが設置されており、5 $\mu$ m 以上の粒子系コンタミはこのフィルターによりブロックされ、清浄度の高いオイルだけがシリンダー内に流入していく仕組みとなっております。

清浄度が高ければ高い程、オイルの流入量が多くなりピストンが持ち上げられることとなります。このピストンの動きとインジケーター指示針は、マグネットカップリングで連動しており、オイルの流入量に合わせて連動表示します。

## 測定方法



〔オンライン測定〕

0.4MPa 前後の低圧ラインに、5 分間設置し測定します。  
※常設測定は不可



〔オフライン測定〕

サンプリングボトルのまま専用耐圧チャンバーに装着  
0.4MPa のエア圧を加圧し測定 (要コンプレッサー)

測定後は、シリンダー内に流入した油を排出させます。

- ①表示部本体をミニメスポイントより取り外し、
- ②ピストン上部の黒球を手のひらで押し下げ、10～20 滴程度排出し、
- ③開放スクリューを1回転程度緩め、ピストンロッドを押し下げて排出。(目安：11 級真ん中位の位置で止める)
- ④最後にもう一度開放スクリューを締め直して、残留液を完全に排出してください。

◆内蔵フィルターの逆洗浄が目的ですので、必ず手順どおりに行ってください◆

## ラインナップ



〔低圧オンライン用セット〕



〔オフライン用セット〕

## 仕様

- 測定圧力：0.3～0.7MPa (最適圧 0.4MPa) ※高圧ラインに設置の際は、減圧弁で調圧の上ご使用ください。
- 液温：～80℃
- 粘度範囲：20～150cSt
- 適応油種：作動油・潤滑油・タービン油など
- 表示幅：NAS5～11等級
- 精度：±1等級
- シール材質：NBR (標準) /FKM (オプション)
- 取付：ミニメス
- 重量：680g
- 寸法(mm)：260×60×60

# オイル粘度・簡易測定用 EZ オイル粘度チェッカー

作動油・潤滑油・タービン油の粘度状態を管理することは、オイルの劣化状態を判断する上で最も重要な項目の一つです。オイルに含まれる粒子系コンタミ・酸化生成物・水分によって添加剤や粘度改質ポリマーの破壊が進み本来の粘度が低下することで、摺動面への適切な油膜形成ができなくなったり、油圧機器に必要な適正粘度が維持できなくなる等の影響が出る為、油の粘度管理が求められます！

## 測定原理

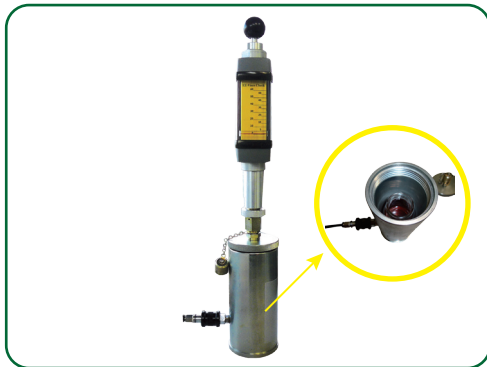


一般的にオイルの粘度は動粘度 (cSt: センチストークス、もしくは mm<sup>2</sup>/S) の値で表示されます。動粘度は、毛細管を重力によって流れ落ちる秒数によって求められますが、本機も同じ原理に基づいております。

100mL のサンプリングボトルに測定したいオイルを採取し、専用の耐圧エアチャンバー内にボトルごと装着し、粘度チェッカーをチャンバー上にセットします。チャンバーには 0.35MPa の圧縮エアを送り込み、表示針が 60 に到達するまでの時間をストップウォッチで測定し、その秒数が測定時の油温での動粘度 (cSt) ということとなります。(左下写真)

ISO の基準では、動粘度の表示は 40℃時の粘度 (ISO VGxx@40℃) で表示されますのでご注意ください。ご使用されているオイルの製造元に問合せ頂ければ、動粘度温度チャートが入手できますので一度ご確認ください。

## 測定方法



〔オフライン測定〕

サンプリングボトルのまま専用耐圧チャンバーに装着  
0.35MPa のエア圧を加圧し測定 (要コンプレッサー)

## ラインナップ



〔低圧オンライン用セット〕

## 仕様

- 測定圧力: 0.35MPa
- 液温: ~ 80℃
- 適応油種: 作動油・潤滑油・タービン油など
- 粘度範囲: 5 ~ 600cSt
- 精度: ±15%
- シール材質: NBR (標準) /FKM (オプション)
- 取付: ミニメス
- 重量: 760g
- 寸法 (mm): 300 x 60 x 60

輸入発売元: 株式会社テクノサポート  
〒562-0031  
大阪府箕面市小野原東 4-22-3  
Tel: 072-730-2303 Fax: 072-730-2304  
<http://www.technosupport.co.jp>

販売窓口: 株式会社チヒロ  
〒540-0004  
大阪府中央区玉造 2-15-16 1F  
Tel: 06-4308-4000 Fax: 06-4308-4001  
<http://www.chi-hiro.co.jp>

<お問合せ先>